

PO – 5/D/2016

ODPOWIEDZI NA PYTANIA POTENCJALNEGO UCZESTNIKA PRZETARGU.

W imieniu RADO Sp. z o.o. z siedzibą w Ławnicy – Organizatora przetargu na „Dostawę linii technologicznej wstępnego rozdrabniania kabli” niniejszym wyjaśniamy następujące kwestie wynikające z przesłanych pytań potencjalnych uczestników postępowania:

1) Proszę o bliższe określenie materiału wejściowego

a) Linia ma służyć do rozdrabniania kabli teletechnicznych, zatem proszę podać jakie będą występować grubości kabli (zakres) ?

Linia ma rozdrabniać kable, w szczególności kable teletechniczne ze stalową linką nośną z żelem hydrofobowym o średnicy do 30 mm

b) Czy kable będą w otulinie z tworzywa sztucznego, w tym z rdzeniem aluminiowym, miedzianym, a także stalowym, czy też nie? Proszę wymienić.

Tak, kable z otuliną z tworzywa sztucznego, również z aluminium, miedzią, stalową linką nośną czyli kable teletechniczne ze stalową linką nośną z żelem hydrofobowym z powłoką tworzywo – aluminiową z żyłami miedzianymi lub aluminiowymi.

c) W jakiej formie będą podawane: luzem, pozwijane?

Kable będą podawane na linię luzem oraz splątane i/lub pozwijane.

d) Proszę o określenie czy materiałem wsadowym będą także tworzywa sztuczne oraz złom elektryczny i elektroniczny? Jeśli tak to jakie maksymalne gabaryty będą posiadały?

Nie przewidujemy przerobu złomu elektronicznego. Linia powinna mieć możliwość przerobu otuliny kablowej z folią aluminiową o ciężarze nasypowym $\sim 300 \text{ kg/m}^3$, która może być podawane w formie sprasowanych kostek z belownicy o wymiarach ok. $1200 \text{ mm} \times 800 \text{ mm} \times 800 \text{ mm}$.

e) Proszę o podanie ciężarów nasypowych materiałów wsadowych do rozdrabniania.

Ciężar nasypowy określamy szacunkowo na $300 - 700 \text{ kg/m}^3$.

2) Proszę podać wymagany stopień rozdrobnienia (mm).

Linia ma doprowadzić do rozdrobnienia materiału wsadowego na odcinki do 120 mm.

3) Czy Zamawiający może udostępnić rysunki, szkice projektowanej linii technologicznej z zakładanymi wymiarami urządzeń z uwzględnieniem przekrojów w osi przenośników?

Zamawiający nie dysponuje takimi rysunkami.

4) Czy przenośnik pkt. 2.2.2. winien posiadać kosza zasypowy, a jeśli tak to jakiej pojemności?

Zgodnie ze sztuką inżynierską Wykonawca zobowiązany jest zaproponować odpowiednie rozwiązanie uwzględniając rodzaj materiału i wydajność linii.

5) Jaka winna być długość przenośnika odbierającego opisanego w punkcie 2.2.3. i jego usytuowanie względem rozdrabniacza (prostopadle, równoległe do wałów)?

Proszę porównać ze szkicem instalacji, zgodnie ze sztuką inżynierską proszę zaproponować odpowiednie rozwiązanie uwzględniając rodzaj materiału i wydajność linii.

6) Czy przenośnik odbierający opisany w punkcie 2.2.3. winien być posadowiony na kołach, czy też posadowiona na kołach ma być tylko konstrukcja wysypu (pkt. 7 opisu przenośnika) ?

Zgodnie ze sztuką inżynierską Wykonawca zobowiązany jest zaproponować odpowiednie rozwiązanie uwzględniając rodzaj materiału i wydajność linii

7) Jaka winna być długość przenośnika odbierającego opisanego w punkcie 2.2.5.

Proszę porównać ze szkicem instalacji i dobrać odpowiednią długość przenośnika.

8) Czy przenośnik odbierający opisany w punkcie 2.2.5. winien być posadowiony na kołach, czy też posadowiona na kołach ma być tylko konstrukcja wysypu (pkt. 7 opisu przenośnika)?

Zgodnie ze sztuką inżynierską proszę zaproponować odpowiednie rozwiązanie uwzględniając rodzaj materiału i wydajność linii.

9) Nad którym przenośnikiem ma być zawieszony separator Fe? Nad przenośnikiem poz. 2.2.3, czy też przenośnikiem poz. 2.2.5 ?

Separator Fe ma zostać zlokalizowany nad przenośnikiem transportującym urobek do zbiornika buforowego

10) W jakiej odległości od magnezu wymagane jest natężenie pola magnetycznego 400 Gaussów?

Zastosowanie magnezu ma służyć do usuwania przypadkowych elementów stalowych z przenośnika taśmowego, w celu ochrony dalszych urządzeń w ciągu technologicznym (np. kruszarek, młynów, itp.); odległość ta powinna być regulowana dla jej optymalnego doboru. Zgodnie ze sztuką inżynierską proszę zaproponować odpowiednie rozwiązanie uwzględniając rodzaj materiału i wydajność linii.

11) Jakie są minimalne wymagania Zamawiającego dotyczące automatyki sterowania urządzeń (np. dotykowy panel operatorski, sterownik programowalny, program pracy w przypadku zablokowania rozdrabniacza, wizualizacja, transmisja danych, liczniki i rejestracja zdarzeń, sterowanie automatyczne i ręczne, regulacja prędkości poszczególnych urządzeń, itp.)

Zgodnie ze sztuką inżynierską proszę zaproponować odpowiednie rozwiązanie uwzględniając szczególnie łatwość eksploatacji i kontroli pracy w tym rozruch i zatrzymanie linii, a także bezpieczeństwo obsługi maszyn przy uwzględnieniu zasad ergonomii pracy.

12) Proszę o podanie odległości od miejsca zasilania szaf sterujących do zasilania głównego.

Nie rozumiemy istoty pytania w omawianym przedmiocie tzn. znaczenia odległości dla Wykonawcy pomiędzy szafą sterującą, a zasilaniem głównym ze wzg. na to, iż ten zakres jest poza przedmiotem przetargu i nie obejmuje zakresu zobowiązań Wykonawcy.