

RADO Sp. z o.o.
39 – 331 CHORZELÓW, Ławnica 240
woj. podkarpackie
tel. 017 744 90 00

ogłasza

PRZETRAG W TRYBIE PRZEPISÓW KODEKSU CYWILNEGO NA:

**ZAPROJEKTOWANIE I DOSTAWĘ ZESPOŁU URZĄDZEŃ
FUNKcjONALNYCH MŁYNA DO ROZDRABNIANIA MATERIAŁÓW
DZIAŁAJĄCEGO W TECHNOLOGII „NA MOKRO”.**

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

1. ZAMAWIAJĄCY

Nazwa, adres i osoby upoważnione do kontaktów: **RADO Sp. z o.o. Ławnica 240, 39 – 331 Chorzelów, tel.: 0-17 744 90 00, www.rado.net.pl.**

Upoważnionymi do bezpośredniego kontaktowania się i do udzielania wyjaśnień Wykonawcom jest Pan Radosław Rostocki.

2. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Nazwa zamówienia: zaprojektowanie i dostawa zespołu urządzeń funkcjonalnych młyna do rozdrabniania materiałów działającego w technologii „na mokro”.
2. Rodzaj zamówienia – **Dostawy**.
3. Określenie przedmiotu zamówienia: zaprojektowanie, wykonanie i dostawę zespołu urządzeń funkcjonalnych dedykowanych współpracy z młynem do rozdrabniania działającym w technologii na „mokro” o następujących funkcjach i parametrach:

W ramach zaprojektowania linii Wykonawca zobowiązany jest do określenia technologii pracy linii, która to technologia będzie gwarantować oczyszczenie podawanego materiału wsadowego zanieczyszczonego poza pozostałościami piasku, ziemi itp. także żelom hydrofobowym spełniającym w kablach rolę zabezpieczenia przeciwwilgociowego stanowiącego do 30% żel w masie materiału wsadowego. Zamawiający oczekuje, że dostarczona linia będzie gwarantować odseparowanie całości żel hydrofobowy od frakcji metalicznej natomiast frakcją niemetaliczną może zawierać żel hydrofobowy.

Wykonawca zobowiązany jest zaprojektować, wykonać i dostarczyć linię, na którą składać się będą urządzenia, spełniające następujące wymagania:

- 1) zespół odpowiednich urządzeń funkcjonalnych tworzących wspólnie linię służącą do doczyszczenia i separacji w gorącej wodzie materiału w postaci rozdrobnionych o wielkości ok. 8 mm elementów metalicznych i tworzywowych (tworzywa z kabli teletechnicznych), który na wejście linii podawany będzie z nożowego młyna rozdrabniającego metoda mokrą, w ilości minimum 1,5 Mg/h masy rozdrobnionych kabli wilgotnych po przejściu przez proces w gorącej wodzie.
- 2) Linia powinna spełniać następujące wymagania:

- A) powodować skuteczną separację elementów ferromagnetycznych poprzez ich wychwytywanie ze strumienia materiału wejściowego,
- B) zapewniać skuteczne płukanie i rozdział materiału wejściowego na frakcję tworzywową i metaliczną,
- C) posiadać zamknięte obiegi wody gorącej używanej w procesie wraz z dogrzewaniem do zadanej temperatury roboczej mieszczącej się w przedziale 80 – 90 °C i realizować separację pozostałości po procesie płukania,
- D) realizować odwodnienie materiałów tworzywowych dla umożliwienia jego dalszego przetwarzania – zawartość wody w rozdzielonej frakcji niemetalicznej, nie powinna być większa niż 3% (ze wzg. na ograniczenie ubytków gorącej wody w obiegu),
- E) realizować odwodnienie frakcji metalicznej na wyjściu z instalacji oraz gwarantować otrzymywanie materiału (frakcji metalicznej) oczyszczonej z pozostałości żeluz hydrofobowego i wody tj. zawartość wody w materiale wyjściowym nie może być większa niż 3%, dopuszczalne jest zanieczyszczenia frakcji metalicznej pozostałościami tworzyw sztucznych w ilościach śladowych tj. nie więcej niż 1 % (odnosi się do masy).
- F) umożliwiać gromadzenie otrzymanych frakcji tworzywowych jak również metalicznych w ruchomych pojemnikach typu koleba;
- G) częstotliwość usuwania pozostałości z procesu płukania nie powinna być większa jak 1 raz na miesiąc,

4. Zamawiający nie dopuszcza się złożenie oferty częściowej (tj. na część funkcji jakie ma spełniać linia) ani oferty wariantowej (tj. zmiany technologii pracy linii).

2.1 Wymagany termin wykonania zamówienia – **90 dni od daty zawarcia umowy.**

2.2 Gwarancja i rękojmia – **co najmniej 12 miesięcy i 3.000 motogodzin** (w zależności, który warunek ziści się pierwszy) licząc od podpisania protokołu odbioru końcowego przedmiotu dostawy.

3. PROCEDURA

Pełną treść opisu przedmiotu dostawy jak i zasad udzielenia zamówienia zawiera Regulamin Przetargu, który określa wszelkie regulacje jakimi związane są podmioty ubiegające się o niniejsze zamówienie, jak również wzory obowiązujących Strony dokumentów.

Tryb udzielenia zamówienia – **przetarg ofertowy.**

Kryteria oceny ofert: **cena – maksymalnie 100 punktów**

Regulamin Przetargu można pobrać **bezpłatnie** wersję elektroniczną ze strony internetowej Zamawiającego – www.rado.net.pl lub odebrać osobiście w siedzibie Zamawiającego w Ławnicy pod nr 240, 39 – 331 Chorzelów, (Sekretariat).

Termin i miejsce składania ofert – **29.06.2016 r., do godz. 10:45 w RADO Sp. z o.o. Ławnica 240; (Sekretariat).**

Termin związania ofertą – **60 dni od ostatecznego terminu składania ofert.**

Data, godzina i miejsce otwarcia ofert – **29.06.2016 r. godz. 11:00, RADO Sp. z o.o. Ławnica 240, (sala konferencyjna).**

INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE

2.3 Zarówno niniejszy przetarg jak i umowa, która może zostać zawarta w jego wyniku rządzą się przepisami prawa polskiego i w razie sporów podlegają pod rozstrzygnięcia sądów powszechnych funkcjonujących na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.

2.4 Zamówienie może być współfinansowane w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014 – 2020 Oś priorytetowa I Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka Działanie 1.4 Wsparcie MŚP.