

RADO Sp. z o.o.
39 – 331 CHORZELÓW, Ławnica 240
woj. podkarpackie
tel. 017 744 90 00

ogłasza

PRZETRAG W TRYBIE PRZEPISÓW KODEKSU CYWILNEGO NA:

DOSTAWĘ SPECJALISTYCZNEJ LINII TECHNOLOGICZNEJ DO CIĄGŁEGO WYTOPU ELEMENTÓW Z MIEDZI I STOPÓW MIEDZI

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

1. ZAMAWIAJĄCY

Nazwa, adres i osoby upoważnione do kontaktów: **RADO Sp. z o.o. Ławnica 240, 39 – 331 Chorzelów**, tel.: **0-17 744 90 00**, www.rado.net.pl.

Upoważnionymi do bezpośredniego kontaktowania się i do udzielania wyjaśnień Wykonawcom jest Pan Radosław Rostocki.

2. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Nazwa zamówienia: dostawa fabrycznie nowej specjalistycznej linii technologicznej przeznaczonej do ciągłego wytopu elementów z miedzi i stopów miedzi.
2. Rodzaj zamówienia – **Dostawy**.
3. Określenie przedmiotu zamówienia – przedmiot zamówienia obejmuje fabrycznie nową linię technologiczną urządzenie o następujących parametrach;

Linia odlewnicza ma umożliwiać ciągle odlewania wlewków do form umieszczonych na podajniku łańcuchowym lub ciągle odlewanie wałków do specjalistycznych form, jak również uzyskiwanie innego materiału wsadowego z miedzi i stopów miedzi, a przeznaczonego do dalszej obróbki metalurgicznej.

I. Linia ma umożliwiać topienie metalu w powietrzu oraz w atmosferze gazu obojętnego, w szczególności argonu i powinna składać się z:

1. Pieca indukcyjnego (popielnego) o mocy min. 200 kW i ładowności tygła co najmniej 500 kg, posiadającego:
 - A) konstrukcję wsporczą pieca zapewniającą wylewanie metalu za pomocą spustu dennego, umieszczonego na wysokości umożliwiającej zarówno odlewanie wlewków do form umieszczonych na podajniku jak również odlewanie pionowe wałków o średnicach 50 – 150 mm i długości min. 1000 mm.
 - B) system opróżniania tygła poprzez układ wychylania części topielnej za pomocą motoreduktora z płynną regulacją prędkości wychylania, oraz niezależny od tego systemu, drugi system opróżniania tygła za pomocą spustu dennego wraz z układem sterowania zatyczką,
 - C) pokrywę korundową tygła wraz z wziernikiem, zasuwą umożliwiającą ciągle uzupełnianie wsadu oraz systemem napełniania argonem,
 - D) pomiar tensometryczny masy metalu w tyglu i jego temperatury,
2. Rynny spustowe roztopionego metalu dla przypadku opróżniania tygła przez wychylanie oraz przez spust denny,

3. Dozownik granulatu wraz z wagą tensometryczną i sterowaniem dozowania,
4. Podajnik śrubowy granulatu z napędem elektrycznym funkcjonującym w układzie sterowania dozowaniem,
5. Szafę sterowniczą całego systemu odlewania ciągłego, pozwalającą na sterowanie i kontrolę linii co najmniej poprzez:
 - A) dozowanie wsadu za pomocą wagi tensometrycznej,
 - B) kontrolę masy miedzi w tyglu za pomocą wagi tensometrycznej,
 - C) automatyczne sterowanie napełnianiem zasobnika na podstawie sygnału z wagi,
 - D) automatyczne sterowanie napełnianiem wsadem na podstawie sygnału z wagi,
 - E) sterowanie krokowe podajnikiem form odlewniczych,
 - F) pomiar i regulacja temperatury metalu w piecu.
6. Podajnik łańcuchowy gaśnicowy wraz z mocowaniami form do odlewania ciągłego gąseki innych odlewów z miedzi i stopów miedzi,
7. Układ odbierania odlewów umożliwiający samoczynne wypadanie odlewów z form do pojemnika przystosowanego do transportu za pomocą wózka widłowego.

II. Wymagania techniczne:

1. Materiał wsadowy: granulatu miedzi i dodatki stopowe niezbędne do wytopu elementów ze stopów miedzi,
 2. Wydajność linii topienia i odlewania: 500 kg/godzinę,
 3. Zasilanie elektryczne: napięcie 400 V, 50 Hz, filtry ograniczające oddziaływanie na sieć zasilającą,
 4. Wymagania techniczne, ekologiczne i BHP: jak dla pieców elektrycznych indukcyjnych, uzupełnionych o pomiar natężenia pola elektromagnetycznego oraz wyznaczenie strefy bezpiecznej.
4. Zamawiający nie dopuszcza się złożenie oferty częściowej (tj. oferta musi obejmować wszystkie urządzenia fabrycznie nowe wchodzące w skład linii technologicznej) ani oferty wariantowej.

2.1 Wymagany termin wykonania zamówienia – 45 dni od daty zawarcia umowy.

2.2 Gwarancja i rękojmia – co najmniej 12 miesięcy od podpisania protokołu odbioru końcowego przedmiotu dostawy.

3. PROCEDURA

Pełną treść opisu przedmiotu dostawy jak i zasad udzielenia zamówienia zawiera Regulamin Przetargu, który określa wszelkie regulacje jakimi związane są podmioty ubiegające się o niniejsze zamówienie, jak również wzory obowiązujących Strony dokumentów.

Tryb udzielenia zamówienia – **przetarg ofertowy**.

Kryteria oceny ofert: **cena – maksymalnie 100 punktów**

Regulamin Przetargu można pobrać **bezpłatnie** wersję elektroniczną ze strony internetowej Zamawiającego – www.rado.net.pl lub odebrać osobiście w siedzibie Zamawiającego w Ławnicy pod nr 240, 39 – 331 Chorzelów, (Sekretariat).

Termin i miejsce składania ofert – **6.11.2014 r., do godz. 13:45 w RADO Sp. z o.o. Ławnica 240; (Sekretariat)**.

Termin związania ofertą – **30 dni od ostatecznego terminu składania ofert**.

Data, godzina i miejsce otwarcia ofert – **6.11.2014 r. godz. 14:00, RADO Sp. z o.o. Ławnica 240, (sala konferencyjna)**.

INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE

- 2.3 Zarówno niniejszy przetarg jak i umowa, która może zostać zawarta w jego wyniku rządzą się przepisami prawa polskiego i w razie sporów podlegają pod rozstrzygnięcia sądów powszechnych funkcjonujących na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.
- 2.4 Zamawiający po złożeniu ofert zastrzega sobie prawo przeprowadzenia negocjacji w szczególności negocjacji cenowych z wszystkimi Oferentami lub tylko z wybranymi oferentami, w każdym przypadku do negocjacji zaproszony zostanie Oferent, który złożył ofertę z najniższą ceną.