

RADO Sp. z o.o.
39 – 331 CHORZELÓW, Ławnica 240
woj. podkarpackie
tel. 017 744 90 00

ogłasza

PRZETRAG W TRYBIE PRZEPISÓW KODEKSU CYWILNEGO NA:

**DOSTAWĘ SPECJALISTYCZNEJ LINII TECHNOLOGICZNEJ DO
REGRANULACJI TWORZYW SZTUCZNYCH POCHODZĄCYCH
Z RECYKLINGU KABLI TELETECHNICZNYCH W SZCZEGÓLNOŚCI
POLWINITU KABLOWEGO Z WEWNĘTRZNĄ POWŁOKĄ ALUMINIOWĄ.**

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

1. ZAMAWIAJĄCY

Nazwa, adres i osoby upoważnione do kontaktów: **RADO Sp. z o.o. Ławnica 240, 39 – 331 Chorzelów, tel.: 0-17 744 90 00, www.rado.net.pl.**

Upoważnionymi do bezpośredniego kontaktowania się i do udzielania wyjaśnień Wykonawcom jest Pan Radosław Rostocki (w kwestiach formalnych) i Pan Jerzy Bajorek (w kwestiach technicznych).

2. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Nazwa zamówienia: dostawa fabrycznie nowej specjalistycznej linii technologicznej przeznaczonej do regranulacji tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu kabli teletechnicznych, szczególnie polwinitu kablowego z wewnętrzną powłoką aluminiową przeznaczoną do przerabiania (w tym rozdrabniania) różnego typu materiałów w szczególności tworzyw sztucznych, ale także w niewielkich ilościach innych materiałów takich jak metale itp.
2. Rodzaj zamówienia – **Dostawy**.
3. Określenie przedmiotu zamówienia – przedmiot zamówienia obejmuje fabrycznie nową linię technologiczną składającą się z urządzeń o następujących parametrach:
 1. **Podajnik taśmowy** – pełniący funkcję transportu materiału tj. przedmiotów wykonanych z tworzyw sztucznych, zwłaszcza z PE, PP, PVC, w postaci izolacji kablowych w tym zawierających powłoki z aluminium, skrzynek na butelki, profili, płyt, arkuszy, rur, itp z rozdrabniacza wstępnego do młyna rozdrabniania dokładnego.
 2. **Młyn rozdrabniania dokładnego** – przeznaczony do dokładnego rozdrabniania materiałów podawanych przez podajnik w procesie recyklingu, przystosowany do pneumatycznego odbioru i transportu materiału.
 3. **Wanna flotacyjna** – przeznaczona do płukania i selekcji rozdrobnionych tworzyw sztucznych zwłaszcza pokablowych PE, PP, PVC, ze stali nierdzewnej, z dwoma równoległymi, dennymi podajnikami ślimakowymi.

4. **Myjka dynamiczna pełniącej jednocześnie rolę suszarki frakcji pływającej** - przeznaczona do końcowego doczyszczenia i osuszenia materiału odprowadzanego rynną wanny flotacyjnej, współpracującej z wyżej wymienionymi urządzeniami.
 5. **Myjka dynamiczna pełniącej jednocześnie rolę suszarki frakcji pływającej** – przeznaczona do końcowego doczyszczenia i osuszenia materiału odprowadzanego przenośnikiem ślimakowym materiału z dna wanny flotacyjnej, współpracującej z wyżej wymienionymi urządzeniami.
 6. **Suszarka ze zbiornikiem magazynowym pierwszego rodzaju tworzyw (pływających w wodzie)** - przeznaczona do końcowego dosuszania i magazynowania w bagach materiału przekazywanego przez myjkę dynamiczną materiału pobieranego z rynny odpływowej wanny flotacyjnej.
 7. **Suszarka ze zbiornikiem magazynowym drugiego rodzaju tworzyw (nie pływających w wodzie)** - przeznaczona do końcowego dosuszania i magazynowania w bagach materiału przekazywanego przez myjkę dynamiczną materiału pobieranego z dna wanny flotacyjnej przenośnikiem ślimkowym.
- 2.1 Szczegółowy opis wymaganych parametrów technicznych urządzeń wchodzących w skład linii znajduje się w Regulaminie Przetargu Ofertowego. Urządzenia pomiędzy sobą muszą pracować w sposób bezkonfliktowy i zautomatyzowany.
 - 2.2 Zamawiający nie dopuszcza się złożenie oferty częściowej (tj. oferta musi obejmować wszystkie urządzenia fabrycznie nowe wchodzące w skład linii technologicznej) ani oferty wariantowej.
 - 2.3 Wymagany termin wykonania zamówienia – **do 45 dni od daty zawarcia umowy.**
 - 2.4 Gwarancja i rękojmia – **co najmniej 12 miesięcy** od podpisania protokołu odbioru końcowego przedmiotu dostawy.

3. PROCEDURA

Pełną treść opisu przedmiotu dostawy jak i zasad udzielenia zamówienia zawiera Regulamin Przetargu, który określa wszelkie regulacje jakimi związane są podmioty ubiegające się o niniejsze zamówienie, jak również wzory obowiązujących Strony dokumentów.

Tryb udzielenia zamówienia – **przetarg ofertowy.**

Kryteria oceny ofert: **cena – maksymalnie 100 punktów**

Regulamin Przetargu można pobrać **bezpłatnie** wersję elektroniczną ze strony internetowej Zamawiającego – www.rado.net.pl lub odebrać osobiście w siedzibie Zamawiającego w Ławnicy pod nr 240, 39 – 331 Chorzelów, (Sekretariat).

Termin i miejsce składania ofert – **9.09.2014 r., do godz. 11:45 w RADO Sp. z o.o. Ławnica 240; (Sekretariat).**

Termin związania ofertą – **60 dni od ostatecznego terminu składania ofert.**

Data, godzina i miejsce otwarcia ofert – **9.09.2014 r. godz. 12:00, RADO Sp. z o.o. Ławnica 240, (sala konferencyjna).**

INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE

- 2.5 Zarówno niniejszy przetarg jak i umowa, która może zostać zawarta w jego wyniku rządzą się przepisami prawa polskiego i w razie sporów podlegają pod rozstrzygnięcia sądów powszechnych funkcjonujących na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.
- 2.6 Rozliczenie umowy zawartej w wyniku niniejszego zamówienia może odbywać się w walucie PLN lub EURO (w przypadku złożenia oferty z ceną wyrażoną w EURO dla porównania cen ofert Zamawiający przeliczy tę cenę na PLN po średnim kursie opublikowanym przez Narodowy Bank Polski z dnia składania ofert).
- 2.7 Zamawiający po złożeniu ofert zastrzega sobie prawo przeprowadzenia negocjacji w szczególności negocjacji cenowych z wszystkimi Oferentami lub tylko z wybranymi oferentami, w każdym przypadku do negocjacji zaproszony zostanie Oferent, który złożył ofertę z najniższą ceną.